



## Станки для заточки ленточных пил Астрон.

### Серия: СТЗ-ПП 01. Технические характеристики.

#### По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт : <http://astron.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [anj@nt-rt.ru](mailto:anj@nt-rt.ru)



Предельно простая, проверенная временем конструкция заточного станка для широких ленточных пил СТЗ-ПП 01 в сочетании с высокоточными качественными механическими узлами с большим запасом прочности и импортными комплектующими.

На станке установлены: итальянский необслуживаемый мотор-редуктор, электронный счетчик количества шагов с автостопом, очень надежный частотный регулятор скорости подачи фирмы Lenze, необслуживаемая высокооборотная ступица вращения круга с автоматической смазкой, эффективные и простые направляющие ленточного полотна на самоцентрирующихся подшипниках.

Станки предельно просты в обслуживании и эксплуатации и не требуют высокой квалификации заточника.

### **Параметры ленточной пилы**

- Ширина ленточных пил, 80-230 мм
- Длина ленточных пил - 5-15 м
- Толщина пил - 0.9-1.5 мм
- Шаг зубьев 35-40 мм
- Наибольший передний угол: максимум - 30, минимум - 15 градусов

### **Параметры заточного круга**

- Диаметр шлифовального эльборового круга - 203 мм.
- Наибольшая окружная скорость вращения - 47/64 м/с.
- Число двойных ходов шлифовальной головки: 0-30.
- Габариты станка: длина - 5500 мм, ширина - 1200мм, высота - 1450 мм.
- Масса станка с приспособлениями - 210 кг.
- Норма обслуживания - 1 человек
- Род тока питающей сети - переменный трёхфазный
- Потребляемая мощность 1 кВт.

Большой шаг в сторону качественной эксплуатации узких ленточных пил был сделан с появлением полнопрофильных кругов для заточки зубьев пил на основе кубического нитрида бора (КНБ) с применением этой технологии удалось максимально снизить влияние человеческого фактора до минимума и повысить ресурс инструмента в 3-5 раз.

Весной 2011 начали производиться испытания в режиме "краш-тест" круги испытывались на заточном оборудовании несоответствующем требованиям и с многократным длительным превышением нагрузки на зерно при умеренном количестве СОЖ. Результаты превзошли все ожидания. Инструмент после столь некорректного отношения не просто выдержал, а выглядел, как новый.

Появление полнопрофильного инструмента потребовало создания соответствующего оборудования. Опираясь на все практические итоги испытания был создан заточной для широких ленточных пил СТЗ-ПП 01. Этот станок рассчитан на работу с пилами шириной от 80 до 200 мм и длиной от 5 до 15 м. В станки заложен большой запас жесткости. Масса станка позволяет гасить все вибрации, которые могут пагубно влиять на качество заточки инструмента.

В управлении станка предусмотрено изменение скорости перемещения пилы от нуля до максимума, отдельное включение СОЖ. Включение станка в автоматическом режиме заточки при прохождении полного круга (запрограммированного количества зубьев).

Станки выполнены в закрытом защитном кожухе, для защиты обслуживающего персонала от паров и брызг СОЖ.

На станках используются эльборовые (боразоновые) круги диаметром 203 мм с посадочным отверстием 32\*25. В зависимости от типа пил устанавливаются круги с шагом 30, 35, 40, 45 мм.

## По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт : <http://astron.nt-rt.ru/>

Эл. почта: [anj@nt-rt.ru](mailto:anj@nt-rt.ru)